



Hryniewicze, 29.12.2025 r.

Załącznik nr 1 do zapytania ofertowego nr 5/2025/1.5 FEPD

Dotyczy projektu nr FEPD.01.05-IZ.00-0055/25, pt.: „Dywersyfikacja oferty, zwiększenie zdolności produkcyjnych oraz wzrost eksportu dzięki automatyzacji, robotyzacji i cyfryzacji procesu produkcji opakowań kartonowych” realizowanego w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Podlaskiego 2021-2027, Priorytet I „Badania i innowacje”, Działanie 1.5 „Wzrost konkurencyjności podlaskich przedsiębiorstw”, Typ: „Wdrażanie innowacji w zakresie produktów/usług oraz procesów w MŚP (w celu rozpoczęcia lub zwiększenia eksportu)”,
Umowa o dofinansowanie nr FEPD.01.05-IZ.00-0055/25-00 z dnia 02.12.2025 r.

Specyfikacja przedmiotu zamówienia do zapytania ofertowego nr 5/2025/1.5 FEPD

Lp.	Przedmiot zamówienia	Specyfikacja techniczna/minimalne parametry techniczne
1.	Zakup, dostawa i montaż składarko sklejkarki – 1 szt.	Minimalne parametry techniczne składarko sklejkarki – 1 szt.: <ol style="list-style-type: none">1. Składarko sklejkarka trzypunktowa.2. Funkcja automatycznego ustawiania pracy za pomocą silników.3. Funkcja pamięci prac oraz przywoływania i ustawiania maszyny z parametrów z pamięci urządzenia.4. Automatyczne podnoszenie oraz opuszczanie narzędzi do klejenia dna automatycznego.5. Pilot zdalnego sterowania z opcją precyzyjnego korygowania położenia prowadnic zdalnie.6. Maksymalna prędkość pasów: nie mniej niż 400 m/minutę.7. Podłoże: karton 200 - 600 gsm; faktura falista N, F, E; mikrofala.8. Maksymalna grubość składanych pudełek: 12 mm.9. Maksymalne klejone pudełka liniowe: wykrój 750 mm x450 mm lub większy.10. Minimalne klejone pudełka liniowe: wykrój 76 mm x 60 mm lub mniejszy.11. Minimalne klejone pudełka z dnem automatycznym: wykrój 146 mm x 60 mm lub mniejszy.12. Niezależny napęd sekcji podawania za pomocą silnika ze sterowaniem falownikiem.13. 6 pasów w sekcji podawania, w tym minimum 2 pasy podciśnieniowe.14. Pozycja prowadnic nakładaka regulowana automatycznie.15. Pneumatyczne lub elektryczne utrząsanie wibracyjne podparcia wykrojów.16. Sekcja wstępnego przełamывania wykrojów z minimum trzema prowadnicami.17. Regulacja prowadnic w sekcji przełamывania za pomocą silnika.18. Sekcja wyrównywania wykrojów z regulacją za pomocą silnika.19. Sekcja składania dna automatycznego z minimum trzema prowadnicami.



		<p>20. Wstępnie zamontowane oprzyrządowanie do produkcji pudełek z dnem automatycznym podnoszone i opuszczane automatycznie.</p> <p>21. Klejowniki dyskowe 2 szt.: 1 szt. po stronie operatora i 1 szt. po stronie napędu.</p> <p>22. Automatyczna zmiana pozycji klejownika za pomocą napędu zmotoryzowanego.</p> <p>23. Sekcja składania końcowego z napędem górnych pasów transmisyjnych.</p> <p>24. Wyrzutnik przystosowany do współpracy z systemami kontroli.</p> <p>25. Regulowana prędkość lewego i prawego pasa składającego.</p> <p>26. Pozycja prowadnic regulowana automatycznie.</p> <p>27. Sekcja transferowa z teleskopowymi prowadnicami górnymi i dolnymi.</p> <p>28. Podgląd sekcji przez operatora za pomocą kamery.</p> <p>29. System liczący z wybijakiem i dyszą spryskującą.</p> <p>30. Pneumatyczny system wyrównywania dna składanych pudełek dla pudełek z dnem automatycznym.</p> <p>31. Sekcja prasowania z prasą o długości nie mniejszej niż 5 m.</p> <p>32. Napędzany za pomocą silnika przesuw górnej sekcji prasowania (przód-tył).</p> <p>33. Niezależny napęd sekcji pasów z synchronizacją do strumienia pudełek.</p> <p>34. Dodatkowy pas gąbkowy w sekcji prasowania.</p> <p>35. Pozycja prasy regulowana w prawo oraz w lewo.</p> <p>36. Stół wykładający z regulowaną taśmą odbiorczą na końcu prasy.</p> <p>37. System klejenia minimum 8-io kanałowy.</p> <p>38. Minimum 4 dysze klejowe.</p> <p>39. Automatyczna regulacja ciśnienia.</p> <p>40. Moduł kontroli klejenia dla minimum 2 dysz klejowych.</p> <p>41. Moduł śledzenia klejenia i wyrzucania opakowań – współpraca z wyrzutnikiem sklejkarki.</p> <p>42. Funkcja zatrzymania awaryjnego.</p>
--	--	--

Składarko sklejkarka – 1 szt. wyspecyfikowana w Załączniku nr 1 do zapytania ofertowego nr 5/2025/1.5 FEPD musi być fabrycznie nowa, a jej model/typ musi być innowacyjny i dostępny na rynku światowym nie dłużej niż 3 lata licząc od daty złożenia oferty.

Do formularza oferty Oferent musi dołączyć kartę katalogową/specyfikację techniczną zaoferowanego przez siebie przedmiotu zamówienia w celu potwierdzenia jego parametrów technicznych. W przypadku gdy minimalne parametry techniczne zaoferowanego przedmiotu zamówienia wskazane w Załączniku nr 1 do zapytania ofertowego nr 5/2025/1.5 FEPD nie będą odzwierciedlone w karcie katalogowej/specyfikacji dołączonej do formularza oferty, oferta zostanie uznana za niezgodną z wymogami określonymi w zapytaniu ofertowym i odrzucona z przyczyn formalnych.